

全钢 16 寸胎体鼓鼓板及机械鼓技术协议

一、用途:

本次采购的全钢 R16 无缝胎体鼓鼓板及三鼓机械鼓,均配用于青岛软控三鼓胶囊鼓成型机。

二、供货范围:

序号	名称	数量	备注
1	16 寸无缝胎体鼓鼓板	1 套	配荣成工厂现场软控三鼓成型机
2	16 寸三鼓机械鼓	1 套	带密封圈备件一套/台

三、技术参数

1、16 寸无缝胎体鼓技术参数

序号	项目	要求	备注
1	接口形式	软控 TPRO-S 准备接口	
2	鼓长度	1896mm	
3	中心距	1000mm	
4	鼓板形式	无缝鼓板、无曲线	
5	复合件斜裁角度	3 度斜裁	
6	鼓板长度	1400	
7	鼓板数量	8	
8	鼓板直接范围	16 寸, $\phi 360-\phi 420$	

2、16 寸三鼓机械成型鼓技术参数

序号	项目	要求	备注
1	接口形式	软控 TPRO-S 准备接口	
2	主轴长度、中心距及法兰接口等	2715mm/1300mm	
3	丝杠螺纹方向	法兰侧右旋	
4	丝杠螺距参数 (头数、螺距)	单头螺纹/导程 10mm	
5	主轴形式	主轴深孔方式	
6	最小超定型	260mm	钢丝圈外间距
7	最大平面宽	700mm	钢丝圈外间距
8	侧鼓外直径	$\leq \phi 380\text{mm}$	
9	反包杆形式	单排杆, 单侧 30 根	
10	锁块的锁定方式	连杆锁定	
11	锁块的结构形式	有缝锁块, 预抬起	锁块数量 24 块/单侧
12	锁块对中偏差	$\pm 0.5\text{mm}$	
13	密封圈类型	星型密封圈	动密封处用, 其他部分可用 O 型密封圈

四、验收

- 1、成型后的胎胚各尺寸精度、各部件压合和胎胚外观满足买方工艺要求，成型胎胚的轮胎硫化后经 X 光 and 外观检查满足买方对应质量标准的要求；达到上述要求后，进行 48 小时负荷试车考核。
- 2、在负荷试车验收期间，设备应保证有连续累计 48 小时无故障，若中间出现故障，考核从头开始。
- 3、达到验收标准即为验收合格，对方应签署验收合格证书。如未达到验收标准，卖方应及时调整设备，在 10 天后方可再次提出验收要求。

五、质量保证与技术服务

- 1、卖方必须保证所供产品满足买方生产、工艺要求并需满足工艺参数。
- 2、设备必须能符合以下使用目的：接口尺寸必须满足相配套机型的技术工艺要求，其中配用于青岛软控三鼓的 R16 成型机械鼓能满足安装于软控三鼓成型机，卖方保证成型鼓全新没有使用过。
- 3、卖方对设备质量保证期自设备验收之日起 12 个月或发货之日起 18 个月，执行发生在前的时间，在此期间确因卖方设备质量问题应由卖方负责修理，所需费用由卖方承担。
- 4、在质量保证期内，由于买方管理不善、操作不当、维护不当或违反操作等造成损坏，卖方亦协助处理，但所发生的费用由买方负责。
- 5、卖方承诺再质量保证期后，继续为买方提供技术服务，优先提供备品备件，费用由买方承担。
- 6、卖方承诺在接到买方请求技术支持后 4 小时内做出反应。

六、技术资料

- 1、产品使用说明书
- 2、易损件清单、备品备件清单、装箱清单
- 3、提供锁块曲线样板。

附相关部门意见及签字：

部门	意见及签字	部门	意见及签字
全钢成型 生产车间	刘志明 4.22	技术部	魏志远 4.22
设备动力部	隋永波 4.22	副总裁	
设备工程部	李鹏 4.22		