泰国公司全钢龙门库增加自动装笼项目

技术标书

1. 设备用途：

项目起始点是对接甲方原有的龙门分拣库后的输送线，从输送线末端开始对接，整垛的成品胎经输送线至翻胎机，翻转至水平，由抱胎机将翻转后的整垛轮胎抱取至并自动装笼。

1. 主要技术参数：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 技术要求 | |
| 1 | 作业流程 | 人工叉车+自动拆盘+自动开笼+自动装笼+货笼输送+人工叉车 | |
| 2 | 上下货笼方式 | 人工叉车 | |
| 3 | 系统设备稼动率 | ≤85% | |
| 4 | 输送线线速度 | ＞15米/分钟 | |
| 5 | 满货笼缓存工位 | ＞6个 | |
| 6 | 装笼节拍 | ≤60秒 | |
| 7 | 轮胎产能 | 日平均出龙门库量 | 6000条 |
| 8 | 现有轮胎规格数据 | 最大外径 | 1132mm |
| 最小外径 | 772mm |
| 最大内径 | 24.5寸 |
| 最小内径 | 17.5寸 |
| 最大断面宽度 | 445mm |
| 最小断面宽度 | 215mm |
| 最大重量 | 100Kg |
| 最小重量 | 30Kg |

1. 数量：1/套
2. 交货时间：2023年11月31日
3. 交货地点：浦林成山（泰国）轮胎有限公司
4. 项目负责人：韩慧清 13898808652