Φ250C巨胎单挤出内衬层压延线

技术标书

1. 设备用途：

用于生产全钢OTR轮胎、巨胎轮胎内衬层及薄胶片部件。

1. 主要技术参数：
2. φ250-16D销钉式冷喂料挤出机
3. Φ660X2130mm两辊压延机（带轴交叉）
   * 1. 最大修边压延宽度： 2200mm
     2. 最小修边压延宽度： 800mm
     3. 胶片修边后宽度公差：±2 mm
     4. 压延厚度： 0.6～12mm
     5. 调距范围： 0.5-50mm
4. 联动线
5. 生产线线速度： 3---20 m/min
6. 单层制品厚度： 0.6-12.0 mm
7. 复合后制品厚度： ≤24mm
8. 数量：1台/套
9. 货期：6个月
10. 交货地点：浦林成山（山东）轮胎有限公司
11. 项目负责人：滕飞 15954038980