Φ250H单挤出线

技术标书

1. 设备用途：

用于全钢OTR轮胎、巨胎各半成品部件的压出。

1. 主要技术参数：
2. 机头压出制品的最大宽度800mm，最大厚度45mm。
3. 压出制品的宽度公差：总宽 ≤±3mm；其它宽度尺寸 ≤±2mm
4. 压出制品的厚度公差： ≤±0.3mm
5. 生产线空载速度： 3.5～35米/分
6. 制品尺寸：

长度：1700-5500mm

宽度：800mm

厚度：45mm

1. 数量：1台/套
2. 货期：6个月
3. 交货地点：浦林成山（山东）轮胎有限公司
4. 项目负责人：滕飞 15954038980