**农用子午胎成型鼓技术标书**

一、用途：

农用子午胎成型鼓适用于烟台富瑞达2446农用子午胎成型机一段，实现轮胎一段胎坯成型，胎侧、内衬层、胎体帘布等部件贴合、正反包及滚压等工作。

二、供货范围：包含但不限于满足工艺要求的配置

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 规格 | 数量 | 备 注 |
| 1 | 成型鼓 | 420/85R28 | 1套 | 含2套调宽环及机头配套定位块，满足420/85R28；540/65R28 |
| 2 | 成型鼓 | 420/85R30 | 1套 | 含2套调宽环及机头定位块，满足420/85R30；540/65R30 |
| 3 | 调宽环 | 520/85R38 | 1套 | 使用460/85R38(480/80R38)机头增加调宽环 |
| 4 | 调宽环 | 650/65R38 | 1套 |

三、设备主要技术参数及功能要求：

1、成型鼓主要技术参数：

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 规 格 | ∮1 | ∮2 | 机头宽BS | 肩R | BSmin. | BSmax. |
| 1 | 420/85R28 | 812 | 712 | 755 | 16 | 400 | 与厂家沟通后确定 |
| 540/65R28 | 812 | 712 | 857 | 16 |
| 2 | 420/85R30 | 863 | 763 | 755 | 16 | 600 | 与厂家沟通后确定 |
| 540/65R30 | 863 | 763 | 850 | 16 |
| 3 | 520/85R38 | 1041 | 965 | 1000 | 16 | 840 | 与厂家沟通后确定 |
| 650/65R38 | 1041 | 965 | 1093 | 16 |

说明：

1）、420/85R28、540/65R28制作新机头1付，调宽环2套，调宽环上刻有规格、直径及机头宽度

2）、420/85R30、540/65R30制作新机头1付，调宽环2套，调宽环上刻有规格、直径及机头宽度

3）、520/85R38、650/65R38使用460/85R38(480/80R38)机头增加调宽环，调宽环上刻有规格、直径及机头宽度

4）、最大机头宽度以可以达到的最大宽度为准（与厂家沟通后确定）

5）、有问题需及时沟通。

 

2、技术部门提供的成型鼓技术参数：供参考，最终相关参数待中标后技术联络时确定

3、卖方要保证成型鼓膨胀、收缩驱动方式按照买方成型机联接结构设计，具有互换性。

4、卖方必须保证所供产品满足买方生产、工艺要求并需满足工艺参数。

5、设备必须能符合以下使用目的：用于烟台富瑞达2446农用子午胎成型机。接口尺寸必须满足相配套机型的技术工艺要求，卖方保证成型鼓全新没有使用过。成型鼓接口尺寸及相关参数的确认由中标方自行提供或现场测绘。

6.零部件及装配要求：

6.1鼓瓦表面粗糙度Ra不大于6.3μm，表面镀硬铬，镀层厚不小于0.03mm,镀后抛光处理。

6.2鼓瓦任意位置的径向跳动不大于0.6

6.3鼓瓦的轴向窜动不大于0.5

6.4鼓肩曲线与曲线样板在任意位置上的间隙不大于0.3mm，其表面光洁度Ra不大于6.3μm

6.5鼓瓦间的间隙量不大于0.7mm

6.6鼓内连杆及内表面涂油漆：红色 RAL1021

6.7鼓瓦8块或12块

6.8超过50宽的调宽环要合金材料减轻重量

7、成型鼓加工不得有划伤、毛刺、敲砸痕迹等问题，膨胀收缩灵活、无卡阻现象。

8、必须做好（编号、直径、鼓宽、范围等）相应标记。

四、验收

1、成型后的胎胚各尺寸精度、各部件压合和胎胚外观满足买方工艺要求，成型胎胚的轮胎硫化后经检查满足买方对应质量标准的要求；达到上述要求后，进行48小时负荷试车考核。

2、在负荷试车验收期间，设备应保证有连续累计48小时无故障，若中间出现故障，考核从头开始。

3、达到验收标准即为验收合格，对方应签署验收合格证书。如未达到验收标准，卖方应及时调整设备，在10天后方可再次提出验收要求。

五、质量保证与技术服务

1、卖方必须保证所供产品满足买方生产、工艺要求并需满足工艺参数。

2、卖方对设备质量保证期自设备验收之日起12个月，在此期间确因卖方设备质量问题应由卖方负责修理，所需费用由卖方承担。

3、在质量保证期内，由于买方管理不善、操作不当、维护不当或违反操作等造成损坏，卖方亦协助处理，但所发生的费用由买方负责。

4、卖法承诺再质量保证期后，继续为买方提供技术服务，优先提供备品备件，费用由买方承担。

5、卖方承诺在接到买方请求技术支持后4小时内做出反应。

六、技术资料

1、产品使用说明书

2、易损件清单、备品备件清单、装箱清单

3、提供锁块曲线样板。

4、合格证。

七、交货期及地点：交货期时间2024年11月30日，交货地点：浦林成山（山东）轮胎有限公司