巨胎自动包布机49-63吋

技术标书

1. 设备用途：

用于巨型子午线轮胎钢丝圈包布，为螺旋包布形式。可实现自动搭头、自动缠绕包布、自动裁断功能，取、放钢圈由操作工控制行吊吊运。导开装置的包布卷由人工更换。

1. 主要技术参数：
2. 适用范围：R49″--R63″六角形钢丝圈。
3. 包布带宽25-30mm、包布卷轴尺寸由买方提供。
4. 效率：49钢圈包布生产周期小于240秒。
5. 缠绕的包布螺距均匀、紧密、敷着效果好，无脱空；缠绕的包布螺距均匀、紧密;包布与钢圈之间不能有间隙及气泡；
6. 缠布间隙尺寸控制精度范围0-4mm；包圈尾部翘头位置最大不超过6mm
7. 包圈尾部搭接长度0-2圈；
8. 包布厚度及公差：0.88±0.05mm。
9. 包布定长公差0-20mm。
10. 数量：1台/套
11. 货期：5个月
12. 交货地点：浦林成山（山东）轮胎有限公司
13. 项目负责人：滕飞 15954038980