巨胎钢丝缠绕机49-63吋

技术标书

1. 设备用途：

钢丝缠绕生产线以成卷专用钢丝为原料，经导开、去污、连续加热、挂胶、牵引储存、预弯曲、自动排线、缠绕工序一次成型，完成钢丝圈生产。

1. 主要技术参数：
2. 设备可缠绕钢丝圈规格范围：49＂-63＂
3. 钢丝直径：φ2.0mm；挂胶后直径：φ2.2mm
4. 排列最大宽度：＜100mm
5. 排列高度：最多＜40层
6. 钢丝牵引线速度：Vmax=200 m/min.
7. 生产能力：机器生产效率1个圈/<450秒（约261匝，49＂ ）
8. 钢圈尺寸精度：
   * 钢丝圈内径：±0.5mm
   * 钢丝圈宽度：±1mm
   * 钢丝圈高度：±1mm
   * 接头搭接：<3mm
9. 成型盘转数：Rmax=70rpm
10. 缠绕盘参数待技术联络。
11. 数量：1台/套
12. 货期：5个月
13. 交货地点：浦林成山（山东）轮胎有限公司
14. 项目负责人：滕飞 15954038980